

# 高解析/串聯式質譜儀法上機術科考試總結報告

NIEA-PE-C10

一、受評機構名稱：

二、受評機構檢驗室名稱：

三、術科日期： 年 月 日

四、術科地點：

五、檢測方法：NIEA A730 NIEA A808 NIEA A810

NIEA M801 (基質：\_\_\_\_) NIEA M803 (基質：\_\_\_\_)

NIEA M805 (基質：\_\_\_\_) NIEA M905 (基質：\_\_\_\_)

六、主評評鑑專家：

七、現場評鑑專家：

# 高解析/串聯式質譜儀法上機術科考試總結報告

NIEA-PE-C10

## 八、現場評鑑結果：

### (一) 評鑑項目評分表

項目	配分	得分	平均得分
一、人員分析能力基本要求	15		
二、樣品前處理設備、標準品及試劑管理	15		
三、樣品前處理操作	20		
四、樣品上機分析	20		
五、品保/品管、數據處理、審核與報告製作	20		
六、檢驗室安全管理	10		
總分	100		

備註：1.最高得分為 100 分；得分達 60 分以上，且各分項目得分均高於該項目配分之 50%者為合格。

2.評鑑項目有部分合格及不合格時，請直接在得分欄區分不同之得分。

### (二) 結論

建議予以許可

建議不予許可

主評評鑑專家簽名：

現場評鑑專家簽名：

# 高解析/串聯式質譜儀法上機術科考試總結報告

NIEA-PE-C10

## 九、現場評鑑意見

項目	代碼	評鑑意見	備註
一、人員分析 能力基本要 求			
二、樣品前處 理設備、標 準品及試劑 管理			
三、樣品前處 理操作			
四、樣品上機 分析			
五、品保/品 管、數據處 理、審核與 報告製作			
六、檢驗室安 全管理			

註:代碼說明 C:主要缺失 M:次要缺失 R:建議事項

檢驗室主管簽名：

(檢驗室如對本評鑑意見之內容有不同意見者，得於此處敘明將提出不同意見之章節及評鑑意見編號，並於評鑑日起三日內將意見及佐證資料送達環檢所)

現場評鑑專家簽名：

主評評鑑專家簽名：

日期：