

110 年度模範環境保護專責及技術人員事蹟一覽表

姓名	類別	設置機構	優良事蹟
陳品蓁 專案工程師	廢棄物清除、處理專業技術人員	日月光電子股份有限公司一廠	<p>一、具備甲級廢棄物、廢水、空污防制、毒化物管理等多項證照，並通過環教人員認證。</p> <p>二、委託合約掌握落實，廠商管理成果績效良好，協助透過 E 化管理系統，推廣遞送聯單 APP，專案提高廢棄物資源化比例並改善廢棄物清運問題。</p> <p>三、各項檢核內、外掌控積極，風險管控預防佳，涵蓋管理、技術，積極具績效。參與多項作業程序，就製程操作能源減量，成果具體。</p> <p>四、推動產業循環經濟，與原供應商協同合作，將使用過的原物料空桶重回原廠商填充化學品後重回製程使用，有效循環再利用。</p>
林文華 主任工程師	空氣污染防治專責人員	聯華電子股份有限公司 FAB12A 廠	<p>一、整體防制工作規劃、管控紀錄說明完整，針對 VOC(揮發性有機物)排放積極提升防制效率，導入智能保養，提升系統穩定度並達到節能減碳功能。</p> <p>二、主導「VOC(揮發性有機物)排放量減量」專案、規劃執行降低二槽式燃燒爐(RTO)燃燒流通道切換洩漏、跨部門合作專案，積極推動 IOT(物聯網)與空污防治設備結合，提出排氣煙道增設偵測器等管理機制。</p> <p>三、設置廠區周界空氣網、VOC RTO(揮發性有機物蓄熱式焚化爐)爐潔淨風門設置、濕式洗滌設備瓦斯節能等各項專案均有成效。</p> <p>四、107 年榮獲科技部南部科學園區績優環境保護人員。</p>
余忠勳 專案工程師	廢(污)水處理專責人員	日月光半導體製造股份有限公司 11 廠	<p>一、具備甲級空污防制、廢(污)水處理及室內空品等環保證照並通過環教人員認證。公餘參加環教志工社，環保資歷豐富。</p> <p>二、推動節水專案，積極主動，成果具體，個人貢獻呈現佳。</p> <p>三、針對製程廢水性質進行回收規劃，研擬節水三部曲、機台端節水、冷卻水塔廢水供應洗滌塔節水、枯水期節水對策等具體應對措施，並參與改善專案各項業務，績效良好。</p> <p>四、執行業務職掌獲致之環境改善效益，對於業務執行之困難度及其解決方式詳細，作為同仁經驗參考。</p>

姓名	類別	設置機構	優良事蹟
邱文輝 部副理	廢(污)水 處理專責 人員	日月光半導 體製造股份 有限公司九 廠	<p>一、積極提升廢水處理效率專業(建立產學合作)，減輕環境負荷。</p> <p>二、引進智能操作(加藥、調勻操作)減低污泥產出量(植物性 Polymer(聚合物)導入)，績效表現佳，主導日月光第一個廢水廠導入專案，使污泥含水率降低及污泥減量並推動至其它廠區。</p> <p>三、主導創新運用流量 PID(比例/積分/微分自動控制器)控制加藥量(智能加藥)並推動至其它廠區。</p> <p>四、其它推動改善專案，擔任中和系統調勻改善、CWMS(廢水自動監測及連線傳輸系統)監控系統介面設計優化、廢水廠有機生物系統等多項專案承辦、協辦角色，業務執行績效良好。</p>
俞泰華 資深工 程師	廢(污)水 處理專責 人員	台灣積體電 路製造股份 有限公司六 廠	<p>一、協助取得綠色工廠標章之清潔生產認證，節水績優等表揚。</p> <p>二、主辦廢水處理操作，對水量、水質及操作參數確實掌握。以統計方法篩檢潛在異常，放流口監控並訂定廢水處理設施故障應變計畫及緊急措施。</p> <p>三、針對冷卻水濾芯更換時程佳化，研提成果具減量成果。老舊設備更新改善成果具體，應用專業協助農業用水並規劃廠區水處理系統翻新工程。</p> <p>四、將機械背景應用於工作職務(廢水處理單元)中，結合多元專業。推動 Back-side grinder wastewater reclaim system(BGRCS)(晶背研磨廢水回收系統)最佳化調整，提高平均產水量，貢獻度佳。</p>
蕭水樹 組長	室內空氣 品質維護 管理專責 人員	醫療財團法 人徐元智先 生醫藥基金 會亞東紀念 醫院	<p>一、推動亞東醫院全院節能減碳專案計畫，成立室內空氣品質專案小組，管理全院室內空氣品質，維護空調與監測設備，定期檢測及申報等，執行業務明確且務實。</p> <p>二、室內空氣品質管理執行項目，執行紀錄完整。整合相關部門共同執行，除室內空品業務外，並參與節能創新等改善專案及廢水各項業務。</p> <p>三、結合學術合作計畫，針對連續監控大數據為基礎，配合資訊揭露，異常改善，配合主管雲端管理、主動改善、自動警示。</p> <p>四、院區改善室內空氣污染物進行風險模擬產學合作，以作為控制院內感染之風險。積極改善空調系統，減少水塔中退伍軍人症病菌，即時採取空氣污染防制措施，降低院內感染風險。</p>

姓名	類別	設置機構	優良事蹟
林立瀚 資深工程師	空氣污染防治專責人員	穩懋半導體股份有限公司龜山廠	<p>一、擴增產能推動污染防治，申請許可確保符合法規，預先規劃空污設備餘裕量，產能增加同時空氣污染物SO_x(硫氧化物)、NO_x(氮氧化物)及VOC(揮發性有機物)年排放量增加有限，足見管理具成效。</p> <p>二、針對廠區過去及現況合理性審查，綜合評估防制設備處理能力是否充足，實施污染源管控及防治計畫，定期派員監測空污情況，有效空氣污染的管理。</p> <p>三、設置無塵室製程機台抽氣供應最佳化及VOC(揮發性有機物)處理設備操作最佳化，施作吹膛風管保溫工程持續精進設備元件管理工作。</p> <p>四、具體說明空氣污染防治設備擴充前後，測試比較，落實專責人員職掌。</p>
吳銘昌 資深工程師	廢(污)水處理專責人員	台灣美光記憶體股份有限公司台中二廠	<p>一、減排廢水、污染物負荷成果掌握展現具體。針對廢水分類處理、回收，以自動監控、流量管理及現場巡檢，確保運轉正常。</p> <p>二、確保放流水符合納管標準、回收率達標及管控巡查資料掌握度佳。</p> <p>三、多項廢水回收專案成果具體，負責規劃，貢獻明確。廢水處理加藥，放流水監控成果具體，預防於未然。</p> <p>四、獲選109年中部科學園區管理局優良環境保護專責人員選拔-廢水處理組第一名。</p>
黃泳誠 專案工程師	空氣污染防治專責人員	日月光半導體製造股份有限公司凸晶二B廠	<p>一、物料導入管理、回收(丙酮)具成果，排氣系統、冷凝濃縮系統。積極參與空污防制工作，成果展現具體。</p> <p>二、產線管控，如衛哨確認攜入單(內哨)、新製程導入單(系統)。新增原物料管控(VOC(揮發性有機物)實際量測)、新製程導入管控原物料用量(含機台新增及變更製程)等，落實管控。</p> <p>三、以「空污實驗室」之理念推動多項空氣污染防治措施，研擬實施空氣污染防治及改善計畫，制定廠區空污設備維護操作辦法，監督空氣污染防治設施或監測設施正常運作，建置CEMS(連續自動監測設施系統)即時監控設施擬定、實施突發事故之緊急應變措施等事宜。</p> <p>四、執行節電專案獲表揚，107年參與企業「環保數位」教材競賽，獲獎肯定。</p>

姓名	類別	設置機構	優良事蹟
陳廣育 資深工程師	廢(污)水 處理專責 人員	台灣積體電 路製造股份 有限公司 14 廠	<p>一、參與廢硫酸再利用及硫酸銨回收專案，執行操作最佳化調整，成果佳。</p> <p>二、取用放流水產製而成之再生水導入南科台積電工業用水，成效佳。</p> <p>三、業務執行之困難度及其解決方式績效良好，包括放流銅及氨氮濃度改善、LSR system RO(製程機台尾氣收集洗滌廢水回收)擴充、氨氮處理系統產水回收，參與改善專案各項業務。</p> <p>四、執行業務職掌獲致之環境改善效益，對於業務執行困難度及其解決方式說明完整。</p>
廖偉利 工程師	廢棄物清 除、處理 專業技術 人員	中國鋼鐵股 份有限公司	<p>一、落實專責人員職掌、執行作業紀錄掌握展現具體。針對處理商、再利用商，能善用環保署查核工具，勾稽比對追蹤，善盡查核責任，監控委託清運。</p> <p>二、製程廢棄物掌握完整，全廠資料管控佳。</p> <p>三、開發電腦化系統，協助開發「廢棄物清理管制電腦化系統」、「廢棄物暨副產物月報表統計電腦化系統」，改善紙本作業、清運數量管制、產源追蹤等問題，降低人力需求與成本，成效具體。</p> <p>四、執行業務職掌獲致之環境改善效益明確。對於業務執行之困難度及其解決方式之說明完整。</p>