

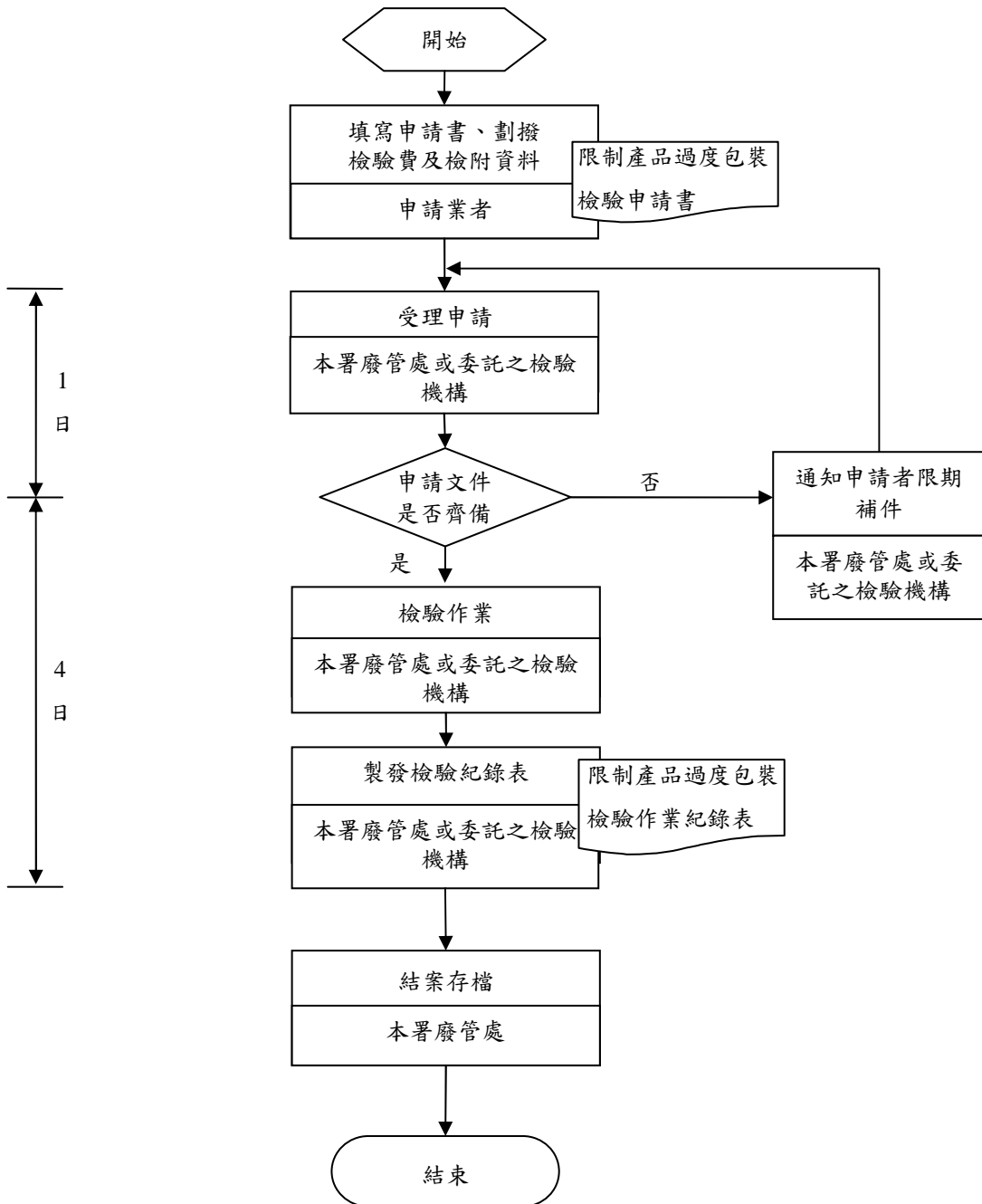
行政院環境保護署限制產品過度包裝檢驗標準作業程序說明表

| | |
|--------|--|
| 項目編號 | L-H-2-2-02 |
| 項目名稱 | 行政院環境保護署限制產品過度包裝檢驗標準作業程序 |
| 承辦單位 | 廢棄物管理處第二科 |
| 作業程序說明 | <p>一、業者申請</p> <p>(一)填寫申請書 為確認產品包裝是否符合「限制產品過度包裝」公告規定，業者填報指定產品包裝檢驗申請書，同時各項基本資料詳實填寫清楚。</p> <p>(二)劃撥檢驗費 每件產品包裝之檢驗費為新臺幣七百元整，業者劃撥至本署帳戶後，保留劃撥單據正本存查。</p> <p>(三)寄送資料及產品 申請業者須將申請書、劃撥單收據影本及產品，寄送本署廢管處或委託之檢驗機構，並以電話確認接收，始完成申請程序。</p> <p>二、受理申請</p> <p>(一)錄案管理 受理業者申請時，編列申請序號及錄案管理，應於一日(工作天)內完成。</p> <p>(二)文件審查 審查項目包括申請書、劃撥單據影本、送驗產品三項，如有缺漏、不完整或正確性疑義，通知申請者限期補正。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.逐一檢核申請書基本資料是否完備。 2.劃撥單據內容是否正確，通訊欄註明「限制產品過度包裝檢驗費」及「產品名稱」。 3.檢視產品是否為申請書所列物品，收樣時是否完整無損。 <p>三、檢驗作業</p> <p>(一)包裝檢驗 須依「限制產品過度包裝」公告規定，進</p> |

| | |
|-------------------------|--|
| | <p>行下列各項認定：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.判斷產品是否為公告之指定產品及禮盒。 2.單一材質包裝之認定。 3.包裝層數之認定。 4.包裝體積比值計算。 <p>(二)製發紀錄表</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.經檢驗完成之指定產品，檢驗及審查結果與檢驗紀錄文件，寄送申請者。 2.符合「限制產品過度包裝」公告規定者，可於產品上標示包裝檢驗結果。 <p>四、結案作業</p> <p>檢驗紀錄表製發完成、郵寄收據，將此檢驗案件上網登錄結案，存檔備查。</p> |
| 控制重點 | <p>一、檢驗作業重點：</p> <ol style="list-style-type: none"> (一)確實依完整性、正確性逐一檢核。 (二)指定產品檢驗之包裝體積比值須小於一以下、包裝層數符合相關規定。 (三)檢驗人員完成量測計算後，檢核人員應仔細校對，減少人為的量測誤差。 <p>二、檢驗作業時間：</p> <p>在確認完成申請文件審查作業後，以電話告知完成申請，並於當日起算四日(工作天)內完成檢驗作業。</p> |
| 法令依據 (或訂定目的) | <ol style="list-style-type: none"> 一、資源回收再利用法第十三條及第十四條。 二、「限制產品過度包裝」公告。 |
| 使用表單 | <ol style="list-style-type: none"> 一、限制產品過度包裝檢驗申請書(如附件一) 二、限制產品過度包裝檢驗紀錄表(如附件二) |

行政院環境保護署限制產品過度包裝檢驗標準作業程序流程圖

L-H-2-2-02



行政院環境保護署 限制產品過度包裝檢驗申請書

| | | | |
|--|-------------------------------|--------------------------|--|
| (檢驗機構填寫) 收件紀錄 | 檢驗編號 | | |
| | 收樣日及時間 | 日 時 | |
| | 劃撥單電 紀錄 | | |
| 送測單位及樣品基本資料 <small>(送驗單位填寫)</small> | 指定產品 | 禮盒 工 品禮盒 禮盒 品禮盒 電 程 作 | |
| | 產品名稱 | | |
| | 產品 號(號) | | |
| | 材質 告(請確 實註明,以 材 質判定 誤) | 包裝盒材質： | |
| | | 內 材質： | |
| | | 材質： | |
| | | 包裝材質： | |
| | 一編號 | | |
| | 送測單位名稱 | | |
| | 人 名 | | |
| | 人 名 | | |
| | 公 | | |
| | 公 電話 | | |
| 公 | | | |
| 電 郵件 | | | |
| 樣品 | 不 (樣品 本署 處理) (本署通知送檢單位 回) | | |
| <p>本公 詳 填表說明據實填寫，並核對下列應 送文件與樣品無誤： 檢驗申請書(檢驗結果公開 明) 劃撥單據影本 送測樣品</p> | | | |
| 送測單位 表 名 | | 日 | |

檢驗結果公開 明

本產品檢驗合格相關資訊，包括：產品名稱、檢驗完成日期、檢驗報告編號及檢驗結果積比值，行政院環境保護署對

、產品名稱、送驗包裝材質、層數及體

同。

公開時間：完成檢驗可公開。

日起公開。

不同。

說明：檢驗合格資訊公開，將有利及單位符合「限制產品過度包裝」規定之產品

| | |
|----------|---|
| 送測單位 表 名 | 日 |
|----------|---|

填表說明

收件紀錄欄之「檢驗編號」、「收樣日及時間」與「劃撥單電 紀錄」請填寫。

檢驗費請劃撥：行政院環境保護署，帳號 ，並請於劃撥單通訊欄註明：「限制產品過度包裝檢驗費」及「產品名稱」。

如一 送測 件以上 件之樣品，請每件樣品填寫 申請書。所有樣品檢驗費用為一 劃撥，請於劃撥單通訊欄依序填寫送測樣品之「產品名稱」。

材質請依「 材質回收 圖樣」註明 、 、 、 、 及 ， 標示 判定為 單一材質。

電 郵件帳號請確實填寫， 利行政院環境保護署寄送通知。行政院環境保護署 以「 」保存送測樣品。

之樣品 行政院環境保護署通知 回之日起 日內 回，或無者， 行政院環境保護署 處理。

為 之 工 品 保存 使產品損 ，標註之樣品，將 檢驗，並於檢驗完 後 依「樣品 」 處理。請依申請書 確實填寫，以 損及 。

行政院環境保護署 ：

電話： 。

： 臺 正 一 號 。

檢驗作業紀錄表

| | | | | | | |
|----------|--|--|---|--|-----|--|
| 檢驗日期 | | | | | | |
| 送驗單位基本資料 | 業名稱 | | | | | |
| | 電話 | | | | | |
| | 電 郵件 | | | | | |
| | 人 名 | | | | | |
| | 送樣人 名 | | 稱 | | 電 話 | |
| | <p>一、判斷指定產品</p> <p style="margin-left: 20px;">一 符合公告之指定產品定義。</p> <p style="margin-left: 20px;">二 檢驗產品 公告 項三之「 單元」， 禮盒。</p> <p>二、指定產品基本資料</p> <p style="margin-left: 20px;">一 : 禮盒</p> <p style="margin-left: 40px;">工 品禮盒</p> <p style="margin-left: 40px;">品禮盒</p> <p style="margin-left: 40px;">禮盒</p> <p style="margin-left: 40px;">電 程 作</p> <p>二 指定產品名稱：</p> <p>三 號：</p> <p>四 號：</p> <p>三、量測結果 量測過程數據紀錄於「量測紀錄表」</p> <p style="margin-left: 20px;">一 禮盒 電 程 作 量測結果：</p> <p style="margin-left: 40px;">包裝層數：___層 紀錄 層數</p> <p style="margin-left: 40px;">包裝是否為單一材質： 是 否</p> <p style="margin-left: 40px;">包裝體積比值：</p> <p style="margin-left: 20px;">二 禮盒量測結果</p> <p style="margin-left: 40px;">禮盒「量測紀錄表一」</p> <p style="margin-left: 80px;">包裝層數： 層 紀錄 層數</p> <p style="margin-left: 80px;">包裝是否為單一材質： 是 否</p> <p style="margin-left: 80px;">包裝體積比值：</p> <p style="margin-left: 40px;">內禮盒「量測紀錄表二」</p> <p style="margin-left: 80px;">包裝層數： 層 紀錄 層數</p> <p style="margin-left: 80px;">包裝是否為單一材質： 是 否</p> <p style="margin-left: 80px;">包裝體積比值：</p> | | | | | |

| | |
|------|---|
| | <p>內禮盒「量測紀錄表三」 包裝層數： 層 紀錄 層數 包裝是否為單一材質： 是 否 包裝體積比值：</p> <p>內禮盒「量測紀錄表四」 包裝層數： 層 紀錄 層數 包裝是否為單一材質： 是 否 包裝體積比值：</p> <p>三 產品 後編號並附於本紀錄表 體 電 程 作 或禮盒內容物 列 ： 編號 視 電 程 作 或禮盒內容物 列 ： 編號 包裝 層數 標註層 後 ： 編號</p> <p>四、檢驗結果 符合規定 不符合規定</p> |
| 備註 | |
| 檢驗人員 | 檢核人員 |
| | |

附件 量測指定產品

| |
|------------|
| 盒 編號： |
| |
| 單元產品 列 編號： |
| |
| 包裝層數 編號： |
| |

附件 量測紀錄表

| | | | | | | | | | |
|----------|--------------|------------|----|--------|--|--|--|------------|--------------|
| 計算包裝體積比值 | | | | | | | | 計算包裝 層數 | 包裝材質 |
| 一 | 一、計算包裝體積 | | | | | | | 單位 | 禮盒包裝材質 為 |
| | | | | 產品包裝體積 | | | | | |
| 二 | 二、計算產品 定包裝體積 | | | | | | | 間 數 | 定包 裝體積 |
| | 項目 | 單元產 品名稱 | 數量 | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 小計 | | | | | | | | 包裝材料 之材質為 |
| 三 | 三、計算包裝體積比值 | | | | | | | | |
| | 度 : 度 | | | | | | | 度相對 | |