

106 年模範環境保護專責及技術人員獲獎人員簡介

受獎人	單位名稱	獲獎環保專責類別	優良事蹟
呂理安	中科后里污水處理廠 (中欣行股份有限公司)	廢(污)水處理專責人員	<ul style="list-style-type: none"> ● 放流水質完全符合環評加嚴標準，並節省水污染防治費 366 萬元 ● 積極進行實廠專題研究，並發表於環工學會廢水處理技術研討會 ● 全力推動污水廠檢驗室認證，取得 TAF 及環檢所環境檢驗測定機構雙認證 ● 協助中科管理局因應相關法規修訂園區廠商納管限值及收費管理辦法 ● 推動環境教育，為臺中市第一座取得環境教育設施場所認證之污水廠
蔡耀昌	台灣積體電路製造股份有限公司六廠	毒性化學物質專業技術管理人員	<ul style="list-style-type: none"> ● 建立廠內混氣系統，降低鋼瓶更換運作量，每年可減少氣體廢氣排放 1.5 公噸 ● 以源頭減量方式，每年減少廠內光阻及稀釋液(Thinner)用量 40 公噸 ● 建立毒化物運作申報資料自動比對及申報系統，提升申報效率及準確率 100% ● 建立電子維修保養系統，藉由自動排程及系統提醒，確保系統 100%妥善率 ● 導入 PDA 及 Bar Code，確認鋼瓶更換正確性，避免更換錯誤，引發工安事故
張伯宇	旺宏電子股份有限公司晶園五廠	廢(污)水處理專責人員	<ul style="list-style-type: none"> ● 製程水回收 85%與廠內節水專案推動執行 ● 製程來源分流改善 ● 氟化氫廢水改善 ● 提升放流一般酸鹼中和系統裕度 ● 推動化學品減量專案 ● 建立完善環保防禦機制 ● 建立用水及申報 e 化管理
吳博智	友達光電股份有限公司台中廠	毒性化學物質專業技術管理人員	<ul style="list-style-type: none"> ● 保持建廠以來毒化物零罰單、工安事故 ● 毒化物生命週期調查 ● 建置環保業務葵花寶典 ● 建置 ERT 人員認證制度 ● 參與緊急應變器材規劃及購置 ● 監控廠內毒化物使用量合理性 ● 建置廠內毒化物使用資訊 ● 配合全國毒災聯防無預警演練 ● 配合主管機關相關環保政策宣導
朱良堃	台灣積體電路製造股份	空氣污染防治專責人員	<ul style="list-style-type: none"> ● 建立廠內空污環保事故應變流程及檢討 ● VOC 沸石轉輪碳化更換提升處理效率

受獎人	單位名稱	獲獎環保專責類別	優良事蹟
	有限公司三廠		<ul style="list-style-type: none"> ● 戶外洗滌塔加裝防溢設施改善洩漏防護機制 ● 製程設備機台廢氣排放減量節能減廢 ● 環保新手法-建立洗滌塔清洗保養不漏液管理 ● LSC-CDO 膳魔師保溫節能新技術，用電量約可省26%、Power Saving:141 萬度/年 ● 含氟製程增設 De-PFC LSC 減少碳排放量高達 4.5 萬噸 ● 2014 年經濟部工業局產業溫室氣體減量成果發表榮獲優等獎 ● 2016 年科學工業園區環保及減廢組論文競賽獎
徐翊綻	旺宏電子股份有限公司晶圓二廠	空氣污染防治專責人員	<ul style="list-style-type: none"> ● 推動空污環保防禦網建置-運用 SPC 手法，設立多段式預警警報，強化空污設備監控及預警機制 ● 建立防制設備健檢制度-運用 FMEA 手法，納管空污設備零組件進行分析，降低 32% 機械突發性停機風險 ● 防制設備滴水不漏-自行研發、設計可拆式金屬集氣罩，徹底改善設備周界 VOC 氣體逸散 100% ● 創新思維“運用氣象預報找到節能契機”-自行開發系統運轉表並搭配天氣預報資料，電能節省 396,083 度/年、天然氣節省 103,873.6M3/年
紀吉鴻	台灣美光記憶體股份有限公司台中廠	空氣污染防治專責人員	<ul style="list-style-type: none"> ● 鹼性濕式洗滌塔加藥使用廢酸回收系統 ● 推動廠區排氣系統排氣減量節能 ● 新設排氣系統風機馬達採用高效率馬達 ● 製程排氣處理系統白煙改善 ● 既設空污防治設備區噪音改善 ● 有機廢氣處理設備風車處異味改善 ● 無塵室洩漏改善
李昆洲	台灣積體電路製造股份有限公司八廠	廢(污)水處理專責人員	<ul style="list-style-type: none"> ● 廢(污)水處理專責人員環保申報 ● TMAH 處理系統建置 ● 氨氮處理系統建置 ● 落實管理制度--廢水處理系統評估變更 ● 突發事故之緊急應變計畫及演練 ● 用水管理制度及資訊系統標準化
吳旻學	台灣積體電路製造股份有限公司十五廠	廢(污)水處理專責人員	<ul style="list-style-type: none"> ● 擬定與執行設置廠內廢硫酸處理系統建置，回收處理含氧化性物質之廢硫酸，降低廢硫酸委外處理量達 40%(約 4,600 公噸) ● 獲選 104 年度中部科學工業園區優良環境保護專責人員第一名 ● 擬定與執行建置氨氮處理系統(HFDR)，處理 LSR RO 濃縮水，將放流氨氮濃度降低至 25ppm，並回收約 600 CMD 之回收水 ● 擬定與執行納管排放水生物急毒性影響因子削減計畫

受獎人	單位名稱	獲獎環保專責類別	優良事蹟
			實驗(氨氣、TMAH、總氣、H2O2、導電度等)
程世平	中國鋼鐵股份有限公司	毒性化學物質專業技術管理人員	<ul style="list-style-type: none"> ● 推動毒化物運作設備改造降低運作場所苯逸散 4,607 公斤/年 ● 增設毒化物製程區火焰偵測器及 CCTV，縮短應變時間，提高緊急應變效率 ● 導入電子化巡檢管理系統，以遠端方式有效掌握各項毒性化學物質及設備每日運作現況 ● 製程區及儲槽逸氣收集系統管路，設計自動化反洗裝置，降低現場操作人力，確保反洗後管路之效果