

# 水中戴奧辛呔喃採樣科考試總結報告

NIEA-PE-W40

- 一、受評機構名稱：
- 二、受評機構檢驗室名稱：
- 三、術科日期： 年 月 日
- 四、術科地點：
- 五、術科檢測方法：NIEA W790
- 六、主評評鑑專家：
- 七、現場評鑑專家：
- 八、現場評鑑結果：

## (一) 評鑑項目評分表

項目	配分	得分	平均得分
一、人員	10		
二、儀器、設備及器材	15		
三、試劑	5		
四、採樣及保存	45		
五、品質管制	25		
總 分	100		

備註：最高得分為 100 分；得分達 60 分以上，且各分項目得分均高於該項目配分之 50% 者為合格，但應提送評委會審查，經出席委員過半數同意後始得認可。

## (二) 結論

建議予以許可

建議不予許可

主評評鑑專家簽名：

現場評鑑專家簽名：

# 水中戴奧辛呔喃採樣科考試總結報告

NIEA-PE-W40

## 九、現場評鑑意見

項目	代碼	評鑑意見	備註
一、人員 二、儀器、設備 及器材 三、試劑 四、採樣及保存 五、品質管制			

註:代碼說明 C:主要缺失 M:次要缺失 R:建議事項

檢驗室主管簽名：

(檢驗室如對本評鑑意見之內容有不同意見者，得於此處敘明將提出不同意見之章節及評鑑意見編號，並於評鑑日起三日內將意見及佐證資料送達環檢所)

現場評鑑專家簽名：

主評評鑑專家簽名：

日期：